

Unternehmenspolitik

Die hkW blumenthal GmbH nutzt abfallstämmige Ersatzbrennstoffe zur Energieerzeugung, somit ist unser Heizkraftwerk ein wichtiger Bestandteil der modernen Abfallwirtschaft. Dabei verzichten wir bei der Strom- und Wärmeerzeugung auf den Einsatz von Kohle, Gas oder Öl und setzen auf die Energie aus nicht recyclebaren Abfällen – ein Brennstoff welcher stets verfügbar ist und zu rund 50% aus nachwachsenden Rohstoffen besteht.

Umweltschutz

Unser Unternehmen verpflichtet sich zum Schutz der Umwelt durch die Minimierung von Emissionen und die Vermeidung von Umweltverschmutzung. Wir setzen modernste Technologien ein, um schädliche Emissionen zu reduzieren und sicherzustellen, dass unsere Betriebsabläufe die Umwelt so wenig wie möglich belasten. Dazu gehört eine moderne Rauchgasreinigungsanlage, genauso wie eine sparsame Wassernutzung und der Einsatz energieeffizienter Maschinen. Durch die regelmäßige Überprüfung, Bewertung und Verbesserung des Umweltmanagementsystems, werden Schwachstellen und Potentiale erkannt, daraus kurz-, mittel- und langfristige Ziele abgeleitet, um die Umwelleistungen fortlaufend zu verbessern. Eckpunkte unseres Umweltmanagements sind z.B. Emissionsminderung, Ressourcenschonung und das Erheben von Umweltkennzahlen.

Die Kriterien Umweltschutz und Energieeffizienz werden bereits bei der Beschaffung sowie der Planung und Realisierung von Projekten berücksichtigt.

Gesundheit und Soziales

Die wertvollste Ressource sind gut ausgebildete und motivierte Mitarbeiter mit dem richtigen Teamgeist. Ihr Einsatz und ihre Fähigkeiten sind ein wesentlicher Faktor für unseren wirtschaftlichen Erfolg. Um dies auch in der Zukunft sicher zu stellen sind die Schaffung eines attraktiven und sicheren Arbeitsumfeldes und die Investition in Weiterbildung und Qualifizierung unseres Nachwuchses, sowie die langfristige Bindung von Mitarbeitern ein wesentlicher Teil der Unternehmensstrategie.

Unser Gesundheits- und Arbeitssicherheitsmanagement stellt die Sicherheit und die Bedürfnisse unserer Mitarbeiter in den Vordergrund. Die Umsetzung der entsprechenden Anforderungen erfolgt z.B. durch die Erstellung und regelmäßige Aktualisierung von Gefährdungsbeurteilungen, regelmäßige Unterweisungen, Sport-Angebote zur Erhaltung der Gesundheit, regelmäßige Begehungen der Arbeitsplätze, Mitarbeitergespräche, individuelle PSA, Minimierung des Umgangs mit "gefährlichen" Stoffen wo immer es geht und vieles mehr. Unsere Betriebsmittel und -stoffe sowie unsere Einrichtungen werden nach den gängigen Arbeitsschutz- und Gesundheitsrichtlinien beurteilt und fachlich betreut. So können wir gewährleisten,

dass sie innerhalb ihrer Einsatzzeit stets sicher verwendet werden. Mögliche Gefahrenquellen werden bei uns kontinuierlich erfasst, beurteilt und umgehend auf Verbesserungsmöglichkeiten überprüft.

Des Weiteren wollen wir gesellschaftliche Verantwortung übernehmen und einen positiven Beitrag für die Region leisten. Die hkW blumenthal GmbH tritt deswegen regelmäßig als Sponsor für verschiedene soziale und karitative Zwecke in Erscheinung.

Sicherheit

Die Sicherheit unserer Mitarbeiter, der Anwohner und der Umwelt hat für uns oberste Priorität. Wir ergreifen alle notwendigen Maßnahmen, um Unfälle zu verhindern und sicherzustellen, dass unsere Anlage den höchsten Sicherheitsstandards entspricht. Dies umfasst regelmäßige Inspektionen, Schulungen für das Personal und die Implementierung strenger Sicherheitsprotokolle.

Qualität und Effizienz

Der Betrieb unserer Anlagen zeichnet sich durch kontinuierliche Verbesserung und Kontrolle der Prozesse aus, dabei werden umweltfreundliche und energieeffiziente Verfahren eingesetzt. Durch die regelmäßige Auditierung unseres zertifizierten Managementsystems stellen wir die Planung, Steuerung, Überwachung und Verbesserung der organisatorischen, kaufmännischen und technischen Abläufe sicher. Den Erfolg unserer Arbeit erkennen und messen wir an der Zufriedenheit unserer Kunden.

Wir streben nach maximaler Effizienz in allen Bereichen unseres Betriebs, um Ressourcen optimal zu nutzen und Kosten zu senken. Durch kontinuierliche Prozessoptimierung und Investitionen in innovative Technologien streben wir danach, unseren Energieverbrauch zu minimieren und die Effizienz unserer Anlage kontinuierlich zu verbessern.

Gesetzliche Anforderungen und Auflagen

Für Abfallbehandlungsanlagen gelten beim Betrieb strenge und vielfältige Gesetze und Anforderungen. Wir halten uns strikt an alle geltenden Gesetze, Vorschriften und behördlichen Auflagen im Zusammenhang mit unserem Betrieb. Unsere Anlagen werden in regelmäßigen Abständen von den Umweltüberwachungsbehörden überprüft. Die Prüfungen verlaufen dabei stets frei von Mängeln.

Stakeholder-Engagement und Transparenz

Wir legen Wert auf offene Kommunikation und engagieren uns aktiv im Dialog mit unseren Stakeholdern, einschließlich Anwohnern, Behörden und der Öffentlichkeit. Durch transparente Berichterstattung und regelmäßige Kommunikation streben wir

danach, Vertrauen aufzubauen und ein partnerschaftliches Verhältnis zu unseren Interessengruppen zu pflegen.

Abfallwirtschaft

Wir unterstützen die Kreislaufwirtschaft durch die Förderung von Recycling und Abfallvermeidung sowie die Rückgewinnung von Wertstoffen, u.a. aus der Verbrennungsschlacke. Als zertifizierter Entsorgungsfachbetrieb erfüllen wir die hohen Anforderungen der Entsorgungsfachbetriebverordnung (EfbV) an die abfallwirtschaftliche Tätigkeit, wie z.B. Betriebsorganisation, Dokumentation und personelle Qualifikation.

hkW blumenthal GmbH/ November 2024